



# 豊橋鍍金工業株式会社

欲しい機能を形に、お客様の満足する品質を提供します



弊社は、生産管理、装置の自動化にコンピューターを使用し、安定した生産と短納期、低コストで製品をお届けすると共にシンプルな組織構成により小回りのきくお客様への対応を実現しています。また、積極的な産学官共同研究開発やお客様との共同研究開発への取組みにより、一般量産品の改善のみならず、多くの新製品を生み出しています。

## 営業品目

---

### 【量産めっき品】

#### バレルめっき

錫（光沢・半光沢）、銀（軟質・硬質・超硬質）、硬質金、銅、ニッケル（半光沢・無電解）、錫銅合金

#### ラックめっき

錫（光沢）、銀（硬質・超硬質）、銅

※自社開発の超硬質銀めっきは低コストで 50 $\mu$ m 以上の厚付けでも割れにくいめっきです。弊社の硬質銀、超硬質銀めっきは、バレル、ラックめっき共に現行の大手自動車メーカーにおいて PHV 用充電プラグ量産品へのめっきとして採用されています。

#### 高周波リフロー錫フープめっき

錫めっきのリフローを高周波で行う独自開発技術。低コストでありながら、ハンダ濡れ性、ウイスキー抑制力を大幅に改善しています。

### 【特殊めっき品】

高周波リフロー錫、超硬質銀めっきをはじめ、ナノダイヤモンドを利用したナノクリスタルめっき等、多くの新製品を開発し事業化しています。詳しくは弊社 HP をご覧ください。

### 【品質管理】

社内製造設備(量産用自動設備・手動設備)のほか、自社で課題と問題点に取り組むために、試験分析機器も多数保有し、高品質なめっき製品を提供するため、日々改善・改良に努めながら、生産に取り組んでいます。

### 【研究開発】

自社研究開発のみならず、国プロ研究開発補助事業への参加で得た資金、大学、国公立研究所との産学官連携で得た知識・技術、お客様のサポートにより、日々、研究開発を推進し、技術・品質向上及び新製品開発に努めています。また、弊社はお客様と一緒にあってより良いものづくりをしたいという考えから、弊社の研究室にてお客様との共同実験、委託試験、委託研究、測定等もお受けしています。その際にはご遠慮なくご連絡ください。

### 会社概要

---

名 称:豊橋鍍金工業株式会社 HP: <http://www.toyohashiplating.co.jp/>

創業(設立):昭和22年6月(昭和26年6月)

代 表:代表取締役社長 高木幹晴(技術・開発責任者兼任)

所 在 地:(本社)〒441-8011 愛知県豊橋市菰口町3丁目17番地

お問合せ: TEL,0532-31-6217 代表 FAX.0532-32-5182

e-mail:[info@toyohashiplating.co.jp](mailto:info@toyohashiplating.co.jp) (代表) …………… 一般のお問合せ

[ykoyama@toyohashiplating.co.jp](mailto:ykoyama@toyohashiplating.co.jp) (小山) …… 量産品に関するお問合せ

[m.takagi@toyohashiplating.co.jp](mailto:m.takagi@toyohashiplating.co.jp) (高木) …… 新技術・開発に関するお問合せ

資 本 金:1,000万円 従業員数:32名

年間売上:7.6億円(2019年)※有償支給部品売上除く

建物面積:事務所105㎡ 工場1,082㎡ 管理棟450㎡ 敷地面積3,960㎡

ISO 認証登録:ISO14001:2004 9001:2008

2020年7月20日現在

### アクセス

---

本 社:JR 豊橋駅より、徒歩15分(タクシー5分)、東名高速道路豊川インターより、車で30分

### 本社地図

